

## Baureihe Vertiturn



## Vertiturn V1 & V2

### Vertiturn V1 / V2

CNC – gesteuerte einständiger Senkrecht Drehmaschine

- Automatischer 10 – Stationen Werkzeugwechsel
- AC – Hauptspindelantrieb
- AC – Vorschubantriebe
- Kühlmittleinrichtung
- Vollraumschutz und Späneförderer



Technische Daten Vertiturn 1 / 2 / 4 / 5						
Vertiturn	Typ	1	2	4	5	
Planscheibendurchmesser	mm	1120	1400	2240	2800	
max. Drehdurchmesser	mm	1250	1600	2500	3150	
max. Drehhöhe	mm	1600	1600	1600	1600	
max. Werkstückgewicht	kg	10.000	15.000	20.000	25.000	
Hauptantriebsleistung	kW	40-60	40-60	55-70	55-70	
Planscheibendrehzahl	U / min	400	315	150	110	
Meißelschieber – Ausschub	mm	1250				
Max. Schnittkraft	kN	50				
Vorschubbereich	mm/min	0,1 – 2000				
Eilgang		6000				
Raumbedarf	L	mm	5400	5750	6310	6860
	B	mm	4600	4950	7090	7630
	H	mm	5400	5400	5790	5790