

Baureihe Vertimaster

GROSSE VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTREN



Aufbau der Maschinen:

- Biegesteifer Untersatz für Planscheibe und Portal montiert auf dem Fundament.
- Im Untersatz integrierte Planscheibenlagerung und Hauptantrieb mit zwei digitalen Motoren im Master-Slave-Betrieb beim Drehbetrieb und elektronisch gegeneinander vorgespannt als spielfreie, bahngesteuerte C-Achse beim Fräsbetrieb
- Maschinenportal mit Zwischentraverse in schwingungsdämpfender Gußkonstruktion als bahngesteuerte Y-Achsen auf dem Untersatz
- Querbalken in schwingungsdämpfender Gußkonstruktion an den Ständerbahnen senkrecht geführt mit stufenloser Verstellung durch zwei synchronisierte Servomotoren über Kugelrollspindeln
- Querbalkensupport verfährt waagrecht am Querbalken mit einem hydrostatisch geführten Schlitten
- Der senkrecht verfahrbare Meißelschieber mit integrierter 3-stufiger Bohr- und Fräseinrichtung und hydraulischem Spannsystem zum Andocken der Köpfe ist ebenfalls hydrostatisch geführt
- Werkzeug- und Kopfwechsler können sowohl als Scheibenmagazine links und rechts am Querbalken, oder als Kettenmagazin mit Anzahl der Positionen nach Kundenwunsch ausgeführt werden.
- Integrierte Späne Förderer auf beiden Seiten und auf der Forderseite des Untersatzes
- Elektroausrüstung CNC-Steuerungssystem SINUMERIK 840D mit allen erforderlichen Funktionen

Technische Daten 1

Vertikales Drehen	Dimension	VT 16	VT 20	VT 25	VT 32	VT 40	VT 50
Vertikales Drehen/Fräsen		VM 16	VM 20	VM 25	VM 32	VM 40	VM 50
Vertikales Drehen/Fräsen mit verfahrbarem Portal		VMG 16	VMG 20	VMG 25	VMG 32	VMG 40	VMG 50
Planscheibendurchmesser	mm	1250/1400	1600/1800	2000/2250	2500/2800	3000/3500	4500
Max. Drehdurchmesser	mm	1600	2000	2500	3200	4000	5000
Ständerabstand	mm	1400	1800	2300	3000	3800	4800
Max. Bearbeitungshöhe	Mm	1600	2000	2500	2500/3000	3500/4000	4500/5000
Max. Werkstückgewicht	Tonnen	15	20	25	32	50	75
Leistung Hauptantrieb	kW	120	120	120	120	120	120
Planscheibendrehz. drehen	rpm	1 - 300	0,78 – 250	0,62 – 200	0,5 – 160	0,5 – 125	0,5 – 100
Planscheibendrehz. fräsen (C-Achse)	rpm	0 – 8	0 – 7	0 – 6	0 – 5	0 – 4	0 – 3
Max. Drehmoment	Nm	32000	40000	50000	63000	100000	120000
Meißelschieberquerschnitt	mm	210 x 250	210 x 250	210 x 250 (280 x 320)	280 x 320	280 x 320	280 x 320 (340 x 420)
Meißelschieberausschub (Z_Achse)	mm	1400	1400	1400	1400/1600	2000	2000/2500
Eilgang Meißelschieber (X-, Z-Achse)	mm/min	10000	10000	10000/ 16000	16000	16000	16000
Vorschub Meißelschieber (X-, Z-Achse)	mm/min	0,1 – 2000	0,1 – 2000	0,1 – 2000	0,1 – 2000	0,1 – 2000	0,1 – 2000
Max. Schnittkraft	kN	50	50	50	63	63	63

