

Karusselldrehmaschinen aus Aschersleben

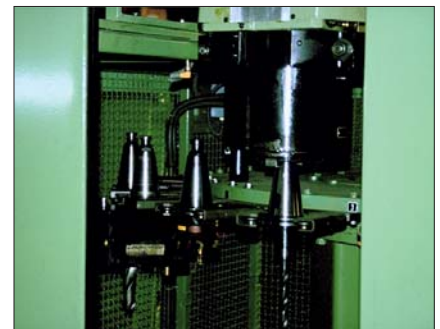
Drehen



Fräsen



Bohren



SEDIN - ein weltbekanntes Unternehmen mit jahrzehntelanger Erfahrung auf dem Gebiet des Werkzeugmaschinenbaus.

Unsere Karusselldrehmaschinen sind leistungsstark und zuverlässig. Es stimmt nicht nur das Kosten - Nutzen - Verhältnis, sondern auch die ausgereifte Technik, Robuste Bauart, Betriebssicherheit und zuverlässige Bedienkomponenten gewährleisten eine lange Lebensdauer der Maschinen selbst bei härtester Beanspruchung.

Zu unserem Leistungsumfang gehören der komplette Service von der individuellen Planung bis zur umfassenden Technologieberatung bei der Bearbeitung Ihrer Werkstücke, sowie Generalüberholung, Modernisierung und Ersatzlieferung.

Auf Alle Maschinen mit CNC-Steuerung gewähren wir 2 Jahre Garantie

Sie finden uns im Internet unter: www.SEDIN.de

Baureihe Vertiturn



Vertiturn V1 & V2

Vertiturn V1 / V2

CNC – gesteuerte einständiger Senkrecht Drehmaschine

- Automatischer 10 – Stationen Werkzeugwechsel
- AC – Hauptspindelantrieb
- AC – Vorschubantriebe
- Kühlmittleinrichtung
- Vollraumschutz und Späneförderer



Technische Daten Vertiturn 1 / 2 / 4 / 5

Vertiturn	Typ	1	2	4	5	
Planscheibendurchmesser	mm	1120	1400	2240	2800	
max. Drehdurchmesser	mm	1250	1600	2500	3150	
max. Drehhöhe	mm	1600	1600	1600	1600	
max. Werkstückgewicht	kg	10.000	15.000	20.000	25.000	
Hauptantriebsleistung	kW	40-60	40-60	55-70	55-70	
Planscheibendrehzahl	U / min	400	315	150	110	
Meißelschieber – Ausschub	mm	1250				
Max. Schnittkraft	kN	50				
Vorschubbereich	mm/min	0,1 – 2000				
Eilgang		6000				
Raumbedarf	L	mm	5400	5750	6310	6860
	B	mm	4600	4950	7090	7630
	H	mm	5400	5400	5790	5790

Vertiturn V4 & V5

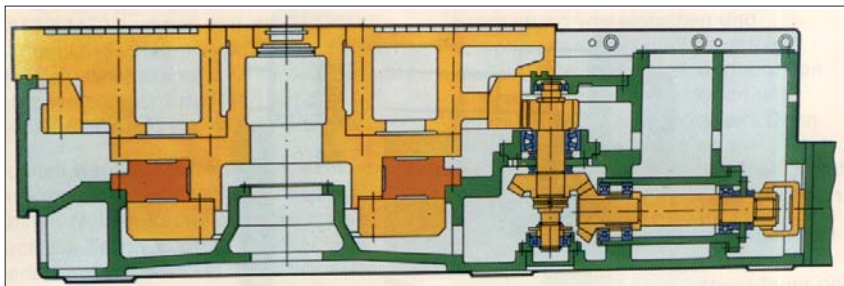
Vertiturn V4 / V5

CNC- gesteuerte Zweinständer Senkrecht Drehmaschine

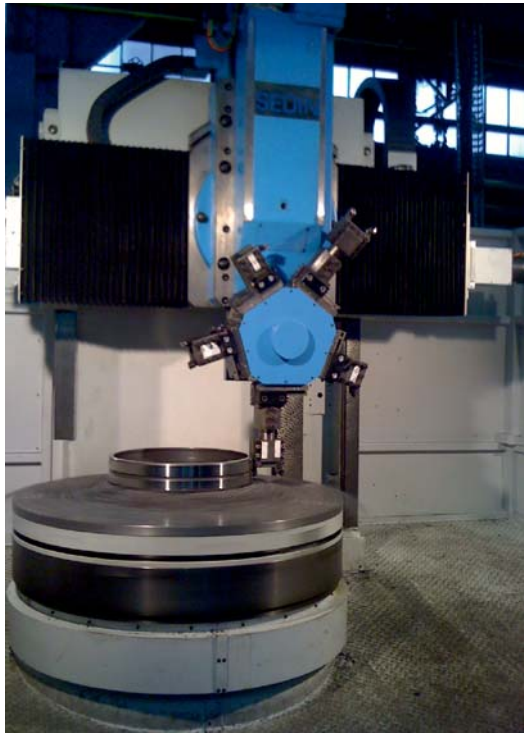
- Automatischer 10 – Stationen Werkzeugwechsel
- AC – Hauptspindelantrieb
- AC – Vorschubantriebe
- Kühlmiteleinrichtung
- Vollraumschutz und Späneförderer
- Hydrostatische Planscheibe
- Optional mit zwei Supporten



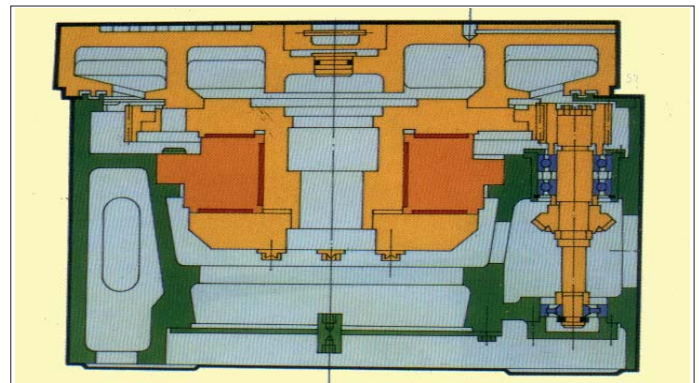
Hydrostatisch gelagerte Planscheibe für vibrationslose Bearbeitung schwerer Werkstücke



Baureihe Vertiturn VR



Der hydrostatische Aufbau der Planscheibenlagerung gewährleistet eine schwingungsfreie Bearbeitung mit hoher Genauigkeit. Der Rundlauffehler der Planscheibe beträgt dabei 0,003 mm.



Vertiturn V1R / V2R

CNC – gesteuerte Einständer Senkrecht Drehmaschine

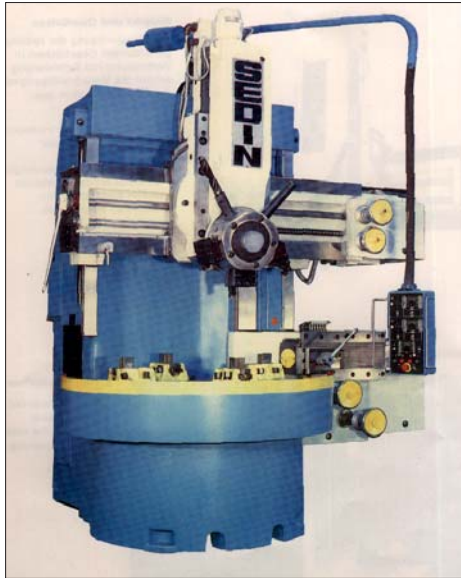
- 5 – Stationen - Revolverkopf
- Hydrostatische Planscheibe
- AC – Hauptspindeltrieb
- AC – Vorschubantriebe
- Kühlmittleinrichtung
- Vollraumschutz und Späneförderer

Technische Daten Vertiturn mit Revolverkopf

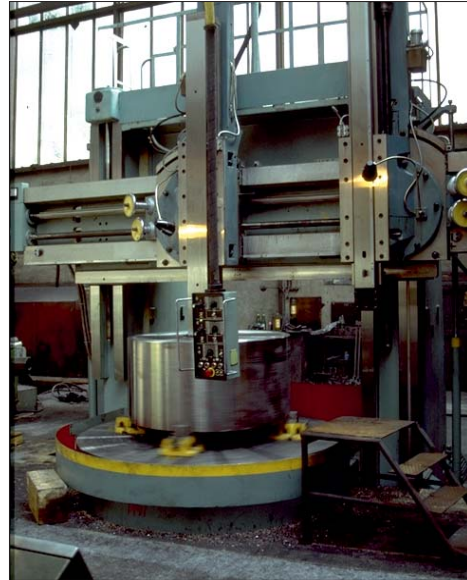
Vertiturn	Typ	V1R	V2R
Planscheibendurchmesser	mm	1120	1140
max. Drehdurchmesser	mm	1250	1600
max. Drehhöhe	mm	1000	1000
max. Werkstückgewicht	kg	8000	10000
Hauptantriebsleistung	kW	40 – 60	40 – 60
Planscheibendrehzahl	U / min	0,5 – 400	0,5 – 315
Raumbedarf L	mm	4050	4300
B	mm	4600	5050
H	mm	5400	5400

Baureihe KDM

KDM 1512 & 1516



KDM 1525 & 1L532



KDM 1512.000 / 1516.000 / 1512.300 / 1516.300
KDM 1525 / 1L532

Konventionelle Ein-/ Zweiständer Senkrecht Drehmaschine

- 5 – Stationen Revolverkopf
- Seitensupport
- 18 Planscheibenstufen
- 18 Vorschubstufen
- AC – Hauptantrieb
- Optionale Einrichtung für Konus- und Gewindebearbeitung
- Optionale Kopiereinrichtung
- Optionale Seitensupporte
- 2 Planscheibenstufen mit AC Hauptantrieb – stufenlos einstellbar (Baureihe 1512.300 / 1516.300)

Technische Daten KDM 1512 / 1516 / 1525 / 1L532

KDM	Typ	1512.000	1516.000	1512.300	1516.300	1525	1L532
Planscheibendurchmesser	mm	1120	1400	1120	1400	2240	2800
max. Drehdurchmesser	mm	1250	1600	1250	1600	2500	3150
max. Drehhöhe	mm	1000	1000	1000	1000	1600	1600
max. Werkstückgewicht	kg	6300	8000	8000	10000	16000	16000
Hauptantriebsleistung	kW	30	30	55	55	45	55
Planscheibendrehzahl	rpm	5-250	4-200	1-250	0,8-200	1,6-80	1,25-63
Raumbedarf	B	2400	2700	4500	4900	6450	7100
	L	2900	3200	4050	4300	5100	5500
	H	3900	3900	3900	3900	5100	5100

Baureihe Vertimaster

GROSSE VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTREN



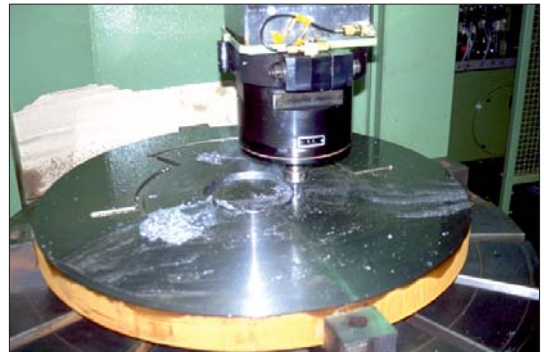
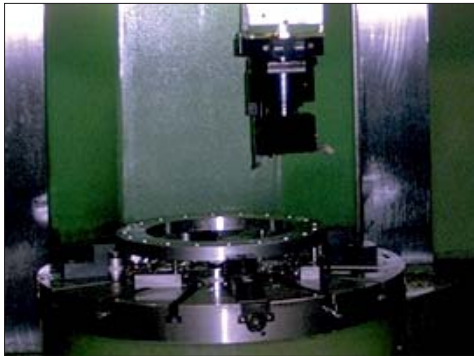
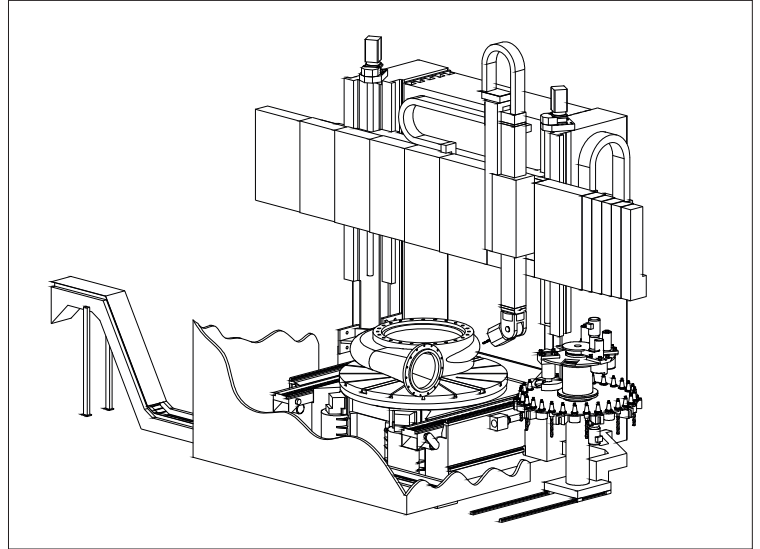
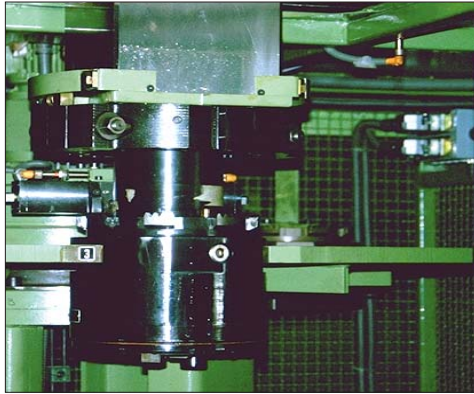
Aufbau der Maschinen:

- Biegesteifer Untersatz für Planscheibe und Portal montiert auf dem Fundament.
- Im Untersatz integrierte Planscheibenlagerung und Hauptantrieb mit zwei digitalen Motoren im Master-Slave-Betrieb beim Drehbetrieb und elektronisch gegeneinander vorgespannt als spielfreie, bahngesteuerte C-Achse beim Fräsbetrieb
- Maschinenportal mit Zwischentraverse in schwingungsdämpfender Gußkonstruktion als bahngesteuerte Y-Achsen auf dem Untersatz
- Querbalken in schwingungsdämpfender Gußkonstruktion an den Ständerbahnen senkrecht geführt mit stufenloser Verstellung durch zwei synchronisierte Servomotoren über Kugelrollspindeln
- Querbalkensupport verfährt waagrecht am Querbalken mit einem hydrostatisch geführten Schlitten
- Der senkrecht verfahrbare Meißelschieber mit integrierter 3-stufiger Bohr- und Fräseinrichtung und hydraulischem Spannsystem zum Andocken der Köpfe ist ebenfalls hydrostatisch geführt
- Werkzeug- und Kopfwechsler können sowohl als Scheibenmagazine links und rechts am Querbalken, oder als Kettenmagazin mit Anzahl der Positionen nach Kundenwunsch ausgeführt werden.
- Integrierte Späne Förderer auf beiden Seiten und auf der Forderseite des Untersatzes
- Elektroausrüstung CNC-Steuerungssystem SINUMERIK 840D mit allen erforderlichen Funktionen

Technische Daten 1

Vertikales Drehen	Dimension	VT 16	VT 20	VT 25	VT 32	VT 40	VT 50
Vertikales Drehen/Fräsen		VM 16	VM 20	VM 25	VM 32	VM 40	VM 50
Vertikales Drehen/Fräsen mit verfahrbarem Portal		VMG 16	VMG 20	VMG 25	VMG 32	VMG 40	VMG 50
Planscheibendurchmesser	mm	1250/1400	1600/1800	2000/2250	2500/2800	3000/3500	4500
Max. Drehdurchmesser	mm	1600	2000	2500	3200	4000	5000
Ständerabstand	mm	1400	1800	2300	3000	3800	4800
Max. Bearbeitungshöhe	Mm	1600	2000	2500	2500/3000	3500/4000	4500/5000
Max. Werkstückgewicht	Tonnen	15	20	25	32	50	75
Leistung Hauptantrieb	kW	120	120	120	120	120	120
Planscheibendrehz. drehen	rpm	1 -300	0,78 – 250	0,62 – 200	0,5 – 160	0,5 – 125	0,5 – 100
Planscheibendrehz. fräsen (C-Achse)	rpm	0 – 8	0 – 7	0 – 6	0 – 5	0 – 4	0 – 3
Max. Drehmoment	Nm	32000	40000	50000	63000	100000	120000
Meißelschieberquerschnitt	mm	210 x 250	210 x 250	210 x 250 (280 x 320)	280 x 320	280 x 320	280 x 320 (340 x 420)
Meißelschieberausschub (Z_Achse)	mm	1400	1400	1400	1400/1600	2000	2000/2500
Eilgang Meißelschieber (X-, Z-Achse)	mm/min	10000	10000	10000/ 16000	16000	16000	16000
Vorschub Meißelschieber (X-, Z-Achse)	mm/min	0,1 – 2000	0,1 – 2000	0,1 – 2000	0,1 – 2000	0,1 – 2000	0,1 – 2000
Max. Schnittkraft	kN	50	50	50	63	63	63

Baureihe Vertimaster VT / VM / VMG



Die Baureihe Vertimaster ist auf Grund der modularen Bauweise äußerst flexibel einsetzbar. Alle Maschinen sind grundsätzlich in Portalbauweise ausgeführt.

VT - Drehen VM - Drehen, Bohren und Fräsen VMG - Drehen, Bohren und Fräsen mit dritter Linearachse (Gantry)

Im Grundumfang dieser Maschine sind ein automatischer Werkzeug- und Zubehörwechsler, ein indexierbarer Mehrfachhalter für Drehwerkzeuge, ein CE - gerechter Vollraumschutz, eine Kühlmittleinrichtung mit innerer Zufuhr sowie eine Späneförderereinrichtung enthalten.

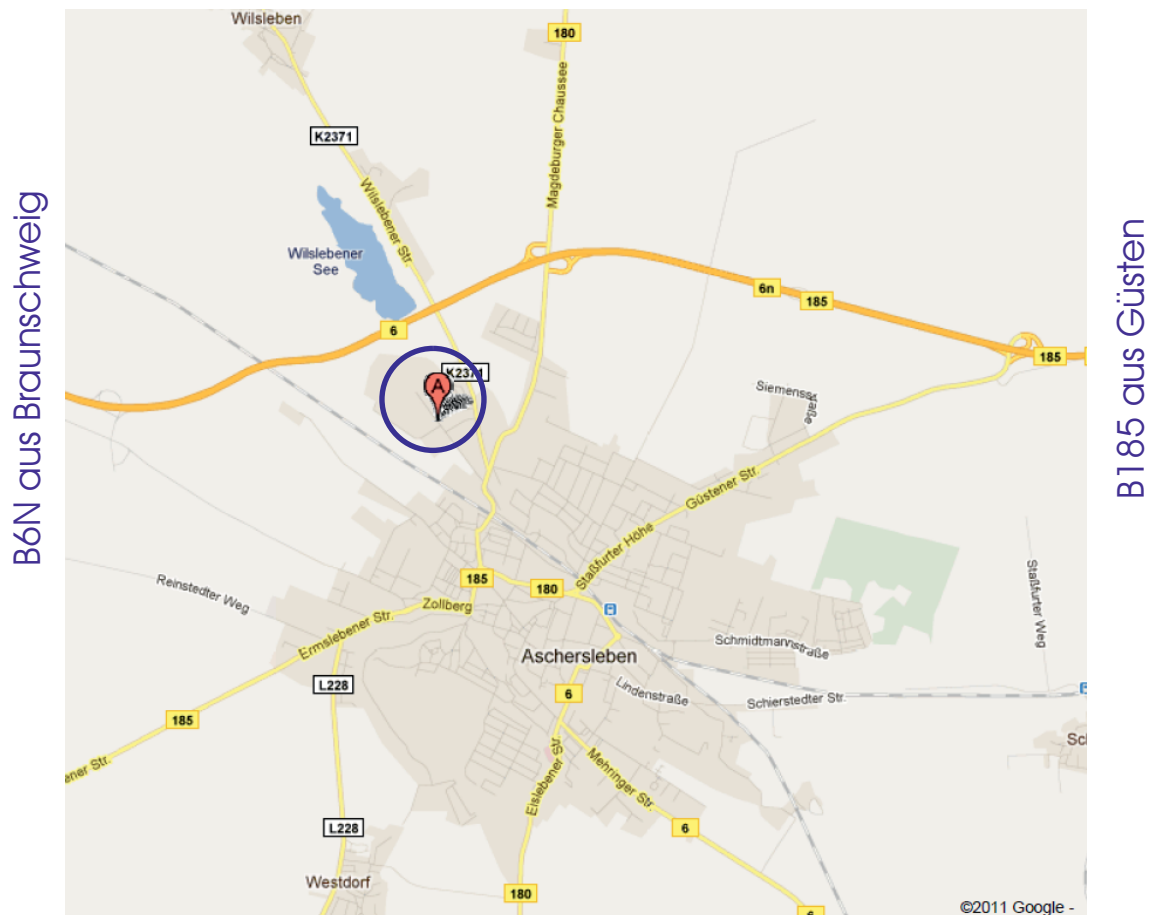
Bei der Baureihe VM und VMG stehen standardmäßig ein gerader Bohr- und Fräskopf sowie ein Universal-Winkel-Bohr- und Fräskopf zur Verfügung,

Optional erweiterbar sind alle Maschinen mit Palettenwechselsystemen, Werkstück bzw, Werkzeug-vermessung und Sonderköpfen.

Alle im Prospekt abgebildeten Maschinen können als Referenz bei namhaften europäischen Firmen besichtigt werden.

Unser Standort

B180 aus Magdeburg



B6N aus Braunschweig

B185 aus Göttingen

B6 aus Halle

SEDIN GmbH
Walter-Kersten-Strasse 25
06449 Aschersleben

Tel.: ++49 / 3473 / 888 00
Fax: ++49 / 3473 / 888 026
eMail: SEDIN_GmbH@t-online.de
Internet: www.SEDIN.de